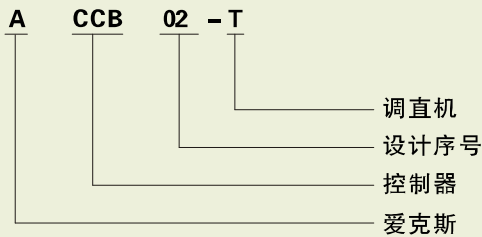


▶ 型号注释



▶ 性能特点

- ▶ 高效率:只输入需要切断钢筋的长度、数量、批次、机器可以根据每批设置好的长度和数量,自动切断,正负误差 $\pm 1\text{cm}$,调直速度达43m/min。

▶ 六大优点

- ✓ 操作简易,简单快速上手。
- ✓ 采用电脑芯片集中控制,自动调直、自定义尺寸、自动切断。
- ✓ 电脑芯片自动存储多批次同时输入的长度及数量。
- ✓ 占地面小,搬迁安装方便。
- ✓ 运行稳定,故障率低,维修简单,配件便宜。
- ✓ 完善的售后服务保障。



▶ 选择理由

- 节约成本:投资几千元,可省2-3个人工。
- 投资首选:2-3个月可收回成本,机器还可以继续使用好几年。
- 全自动数控钢筋调直切断机,是目前最先进的钢筋调直切断机,操作简单,效率高,是您发财的好帮手。

▶ 技术参数

重量	195KG
适用线径	$\Phi 5-10\text{mm}$
最大定尺长度	100m
调直速度	43m/min
功率	4kw
主轴转速	680r/mim
外形尺寸	180 × 100 × 50cm

▶ 操作流程

- 长度及数量设定:(最短长度不可设定30厘米以下)
 - 1、开机后回零后,按 [设置],批次自动显示 “1” ;
 - 2、输入长度,按 [确认]:(注意:数值不需改变时,按 [确认] : 输入错误,按 [退数] 退一位数:按 [取消] 取消所有输入);
 - 3、输入数量,按 [确认] ;
 - 4、按步骤输入所有批次的长度、数量(最多20批);
 - 5、最后一批完成后,长度输入“0”,按 [确认] 设定结束。
- 自动生产
 - 1、设置完成后,放置需调直钢筋,按 [启动],机器即可按照设定的长度及数量自动生产。

钢筋缠绕处理

 - 1、当钢筋发生缠绕时,按 [停止];剪断缠绕部份后,按 “线尾处理” 的步骤调直并取出机器里的钢筋。
- 线尾处理
 - 1、钢筋直到尾部,停机后按 [禁切] 显示 “-- ----” ;
 - 2、在出线口钳住钢筋,按 [启动] 钢筋调直但不切断;
 - 3、停机后按 [禁切],显示及切断功能恢复正常。
- 自动停机,警示功能:
 - 1、每一批完成后,机器自动停机工作指示灯闪烁并声音报警,15秒后自动运行,生产下一批产品。所有批次完成后自动停机。
- 校正长度:长度有误差时,可进行校正:
 - 1、按 [校正长度],出现 “CAL” ;
 - 2、输入校正密码 “12345”,按 [确认],窗口出现默认长度数量;
 - 3、输入长度,按 [确认] ;
 - 4、输入数量,按 [确认] ;
 - 5、按 [启动],切完钢筋后自动停机;
 - 6、量出平均长度;
 - 7、输入平均长度后按 [确认],几秒钟后校正完成。
- 手动切断:
 - 1、按 [手动切断] 可手动切断钢筋,时间间隔3秒以上按下才起作用,时间不够3秒以上按下不起作用。

